

L'utilisation de refroidisseurs d'air Master réduit fortement les émissions de CO₂ par rapport aux climatiseurs.

AVANTAGES

- Rafraîchisseur mobile, efficace et durable pour applications industrielles
- Silencieux même à débit d'air élevé
- Flux d'air multidirectionnel
- Grand réservoir d'eau pour une durée de fonctionnement plus longue
- Facile à déplacer grâce à ses roues équipées de freins
- Le réservoir peut être rempli manuellement ou en branchant un tuyau d'eau pour permettre un remplissage permanent
- Carcasse en plastique résistante à la corrosion
- Filtre à air inclus, ce qui facilite l'entretien
- Télécommande pour un ajustement facile de la vitesse
- Lampe UV désinfectant l'eau



COLD 120



COLD 220

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	Unités	COLD 120	COLD 220
Tampon de refroidissement	dm ³	120	180
Débit d'air	m ³ /h	12.000	22.000
Superficie maximale	m ²	150	250
Consommation électrique	W	450	750
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50
Courant nominal	A	2,7	4,5
Consommation d' eau	l/h	8-10	10-15
Capacité réservoir	l	80	120
Raccordement d'eau direct	Pouce	½	½
Contrôle du niveau du réservoir		Oui	Oui
Taille du produit (L x l x H) mm	mm	925 x 580 x 1430	1130 x 690 x 1640
Poids	kg	50	64



Lampe UV de série



Tableau fixe